FICHE TECNIQUE KOLORBOND

"LA COULEUR INALTERABLE POUR VOS PVC "...

KOLORBOND EST LE PRODUIT MONOCOMPOSANT IDEAL POUR COLORER OU RECOLORER DE FACON DURABLE LES PVC ET LA PLUPART DES PLASTIQUES DURS TELS QUE OLYCARBONATE, POLYESTER, ABS, METACRYLATE...

KOLORBOND, PROCEDE DE COLORATION NON FILMOGENE, ENTRE EN LIAISON CHIMIQUE AVEC LE PLASTIQUE POUR DONNER UN FINI INCOMPARABLE QUI NE S'ECAILLERA PAS, RESISTERA AUX CHOCS, AUX U.V ET A L'ABRASION.

SPECIALEMENT ETUDIE POUR LES PVC IDEAL POUR L'INTERIEUR ET L'EXTERIEUR (TRES GRANDE RESISTANCE AUX U.V.) : FENETRES, PORTES, PORTAILS, GOUTTIERES, VOLETS, HUISSERIES CLOISONS EN PVC, PLINTHES, PRISES,...

KOLORBOND EST UN PRODUIT MONOCOMPOSANT A SECHAGE RAPIDE, DISPONIBLE EN POT DE 1 LITRE OU EN AEROSOLS DE 400ml "COLORMIX" (VERITABLE PISTOLET JETABLE) DANS TOUTES LES TEINTES DU NUANCIER RAL EUROPEEN.

POUVOIR COUVRANT : Celui-ci dépend des coloris demandés l'épaisseur doit être de 20 microns, elle peut être plus importante suivant le pouvoir couvrant des coloris.
- En moyenne: Avec 1 litre sur des surfaces planes: 3 à 5 m², selon le réglage du pistolet, et le coloris
- Sur des profils de 100mm de large , il peut y avoir plus de perte de produits en pulvérisation sur des cadres de fenêtres, que sur des profils de 6 mètres de long alignés côte à côte ,une moyenne de 30 à 50 mètres linéaires par litre peut être évaluée
- Avec un aérosol 400 ml : 1 à 2 m², (en rénovation dans le même coloris) selon le type de surface et de coloris.

(A l'extérieur, pour les coloris foncés marron ou noir veillez à n'utiliser KOLORBOND que sur des P.V.C renforcés).

FINITION : Les coloris standard RAL Européen KOLORBOND sont livrés en finition brillante, toutefois nous pouvons fournir les produits en finition mate ou satinée.

SECHAGE : KOLORBOND est hors poussières en quelques minutes manipulables au bout d'une heure.
Les pièces peuvent être transportées après 24 heures à 20° ou après 1 heure au four à50°
La polymérisation définitive se fait en plusieurs jours

NETTOYAGE / ENTRETIEN : Le nettoyage doit être effectué tous les 2 mois environ afin de sauvegarder la couleur et ne pas laisser la saleté s'incruster. Il doit être effectué avec un savon ou un détergent doux au chiffon ou à l'éponge.

TESTS KOLORBOND

RESULTAT DES TESTS "British Standard" (Equivalent de AFNOR)

1 - ADHERENCE (BS 3900 ou ASTM D3359)
Méthode des hachures en croix - carrés de 10 x 10
Résultat 100% d'adhérence

2 - DURETE A LA POINTE (ASTM 3363)
Résultats :
HB : réussi
H : non réussi.

3 - MESURE DE BRILLANCE-METHODE ELCOMETER 401 A 60°
(BS 3900 DS)
Résultats :
81.8° pour le rouge 90 ° pour le noir
Estimé environ à 85° pour les profilés vernis sans coloration
Noter que l'addition de Matting Gel réduit la brillance.

4 - RESISTANCE A L'ABRASION (BS1006A03)
Méthode de test DIN - Résultat: 5 OK
Echelle de 1 à 5

5 - RESISTANCE AUX INTEMPERIES
* Méthode du test
- support: huisserie en PVC, revêtue de différentes couleurs de Kolorbond.
- Application au pistolet
- Epaisseur du film: 15 microns sec
- Paramètres de climat:
a/ Rayons UV en tests accélérés avec des lampes de 313 U.V.B
b/ Cycle = 4 heures à sec puis 4 heures en présence d'eau
c/ Température: 60° à sec - 40° en milieu humide
d/ Durée:4000 Heures
* Résultats
- Brillance: Très peu de perte de brillance avec les couleurs foncées.
- Les couleurs claires montrent une perte de brillance due à la dégradation du support
- Changement de couleur: Le jaune s'assombrit et le bleu montre quelques signes de brunissement.
- Ces 2 pigments ont été changés par d'autres plus fiables.
- Pas de couleurs passées
- Pas de cloques
* Résultats
- Les profilés de PVC blancs testés en parallèle montrent au départ un brunissement important qui peu à peu tourne au brun clair indiquant une dégradation du PVC.
- Les profilés revêtu de KOLORBOND vernis montrent la même évolution mais considérablement atténuée, indiquant que le revêtement apportent une protection du PVC.
- Les profilés colorés ont conservé leur couleur et leur brillance, sans aucun signe de brunissement ce qui confirme la protection que KOLORBOND apporte au PVC face aux UV.
EN CONCLUSION, KOLORBOND EST RESISTANT AUX UV ET AUX INTEMPERIES.

6 - PIGMENTS
Les pigments utilisés pour KOLORBOND ont été testés à l'extérieur en Floride pendant 12 mois. Tous les pigments offrent une excellente résistance à la décoloration;
Les pigments ont été testés par de nombreux fabricants selon la norme B.S 1006B02 de l'échelle des Bleus. Echelle de 1 à 8
Les pigments sélectionnés pour toute la gamme des couleurs sur l'échelle des Bleus aux tests d'accélération climatique donnent des résultats de 7 à 8 sur une échelle allant de 1 à 8. Ces pigments ont été testés avec des concentrations variant de 1/25 à la concentration maximale.

7 - XENOTEST (test fabricant) (BS 3900 Part F5 : 1972
Le test d'accélération du vieillissement à la lampe xénon (2kw) a été effectué pour une vaste gamme de couleurs représentant le spectre des couleurs, sur une période de 4000 heures dans une humidité relative de 30 à 70 %... Le cycle utilisé est de 12 heures on/off.
Les résultats obtenus ont tous été de 7 à 8 sur l'échelle des bleus. Ces tests ont ensuite été passés au Spectromètre et la variation de couleur a été calculée en utilisant la méthode de calcul CMC (2:00 1:00). L'équation de variation des couleurs a montré une différence avant après DE = 0.38.Ces calculs ont confirmés la détermination visuelle en utilisant l'échelle des bleus.
Avec la méthode CIELAB la principale variation a été DE = 0.52
L'implication de ces résultats nous amène à une résistance de plus de 4 Ans en exposition extérieure avec une décoloration minime du support. Les tests continuent.

8 - RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES ET AUX SOLVANTS
Immersion pendant 24 heures à 20°C, appuyée par un test d'éraflure BS 3900 E2 avant et après l'immersion.
* Résultats
- Alcool réussi
- Paraffine réussi
- Pétrole réussi
- Huile végétale réussi
- Huile 20/50 réussi
- Détergent puissance maximale réussi
- Détergent concentré à 1% BRILLANTOMETRE 401 réussi
Le produit démontre une excellente résistance.

9 - RESISTANCE AUX ERAFLURES (BS 3900 E2)
Réussi

10 - PH ACIDE
Dioxyde de sulfure: humidité 40°C, 250 heures. Test d'adhésion des hachures en croix avant et après exposition.
* Résultats
Aucun changement visible n'a pu être observé. Le test BS 3900 E2 de résistance aux éraflures a été réduit à 1200 GM. Le système donne un résultat satisfaisant.

11 - ENLEVEMENT DE TACHE ET DE GRAFFITI
* Taches
Ketchup, cirage et rouge à lèvres ont été mis en contact pendant 24 heures à 20°C.
Le Ketchup a été nettoyé avec un chiffon humide
Le cirage rouge sang et le rouge à lèvre ont été enlevés en essuyant avec un chiffon imbibé de White Spirit.
Aucune marque résiduelle n'a été observée.
* Enlèvement des graffitis après 7 jours

Le support a été marqué avec un feutre sur du profil PVC U et du profil PVC U revêtu de KOLORBOND.
Le graffiti a été enlevé en utilisant du nettoyant IMS.
Le PVC U garde une marque du feutre assez importante.
Le PVC U revêtu de KOLORBOND garde juste une trace résiduelle.
*Résultats
L'enlèvement des marques de Feutre indélébile et d'une peinture nitrocellulosique avec décapant anti-graffiti s'est opéré en provoquant un ramollissement de la surface et l'enlèvement d'une mince pellicule.
Le système offre une résistance satisfaisante aux taches.
L'enlèvement des graffitis avec un décapant à base d'un solvant puissant a été difficile sans enlever la teinture.

12 - CHOC THERMIQUE
De -10°C à de l'eau bouillante à 100°C et un retour à -10°C.
Deux cycles suivis par un test d'adhésion en coupe transversale, BS3900 grille d'un millimètre.
* Résultats
Après deux cycles, le produit ne montre aucune perte d'adhésion (test 1), pas de carré détaché avant et après le test.

13 - TEST DE FLEXIBILITE à 20°C et 10°C en utilisant un mandrin de 6 mm
à 20°C : L'adhésion sur un coude à 90 degrés est bonne. Aucune craquelure n'est visible à l'œil nu.
à 10°C : L'adhésion sur un coude à 90 degrés est bonne. Aucune craquelure n'est visible à l'œil nu.
Quelques fines craquelures sont visibles à un grossissement X 30
* Résultats
Le produit offre une excellente adhésion et ne produit que de très fines craquelures à 10°C.

14 - ABRASION TABER (ASTM 4060)
Des meules abrasives CS 17 avec une charge de 1000 G sont utilisées.
Perte de poids 133 mg.
La résistance à l'abrasion est satisfaisante.

15 - RESISTANCE AU CHOC à basse température.
L'impact du pendule de Charpy avant et après entaille.
* Résultats
Le produit démontre une excellente résistance à un impact à basse température.

16 - TEST DE CHUTE DE POIDS
Une balle d'un Kilogramme a été d'une hauteur de 1,5 m sur la surface enduite qui est à - 15°C. Un total de dix échantillons a été testé pour évaluer l'incidence du produit sur les profilés PVC.
* Résultats
Taux de réussite de 100%; Aucun échantillon ne s'est cassé.

MODE D’EMPLOI KOLORBOND

PREPARATION :
1°- Bien nettoyer les pièces à peindre avec VINYLKLEEN afin de retirer toutes traces de saleté, gras ou silicone. VINYLKLEEN est un nettoyant anti-silicone qui peut être dilué à l'eau à raison d'un volume pour deux volumes d'eau. Essuyer avec un chiffon antistatique. Afin de chasser toute trace d'humidité.
2 - Masquer les parties à cacher
3° - Pour finir la préparation, juste avant application, passer sur les pièces un chiffon avec WINDOPREP afin d'éviter toutes remontées éventuelles de produit pouvant nuire (silicone) à la bonne adhérence de KORLORBOND
4° - Bien sécher avec un chiffon non pelucheux antistatique
5° - Pour les supports différents du PVC ,toujours faire un test avant l'application complète sur une petite surface pour vérifier l'adhérence du produit, spécialement quand on ne connaît pas la nature du support, en particulier sur les polypropylènes et les EPDM, il faut pulvériser FORMULA 40 POLYPREP. Certains plastiques polyéthylènes ne peuvent être teintés par KOLORBOND. Pour le polyester, poncer légèrement avec un papier de verre très fin (000) avant d'appliquer KOLORBOND.

APPLICATION :
1°- Bien mélanger avant (Pot de 1 litre), bien secouer l'aérosol
2°-Ne pas ajouter de diluant
3°-Utiliser de préférence un pistolet HVLP pour économiser le produit. Utiliser une buse de 1,0mm
4°-Avant de commencer l’application, toujours tester le jet sur une petite surface.
5°-Appliquer une première couche en brouillard cette couche est primordial. Attendez 1 à 2 minutes puis appliquer une deuxième couche en une ou deux passes et inspecter la couleur. Il est toujours préférable de passer des couches fines plutôt qu'une couche épaisse. Certains coloris peuvent nécessiter plusieurs passages.
6°-Ne pas vouloir couvrir le support en une seule couche épaisse qui empêcherait les solvants de s'évaporer et ne permettrait pas une polymérisation correcte du produit.
7°-Toujours appliquer dans un endroit sec et hors poussière, l'application en milieu humide peut affecter l'adhérence et la brillance de finition. Aussi il est préférable d'utiliser KOLORBOND entre 22° et 25°.
8°-Ne pas appliquer par température inférieure à 15°